



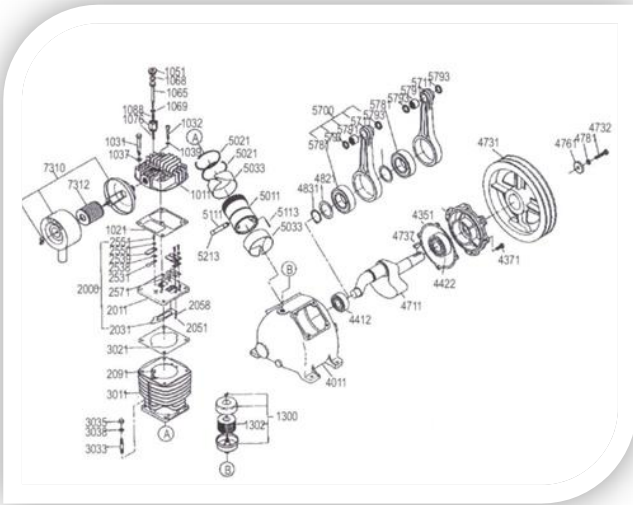
DESCRIPCIÓN.

Sistema generador de aire grado medico, utilizado en hospitales para generar suministro de aire grado médico.

CARACTERÍSTICAS:

- ✓ **PANEL DE CONTROL** eléctrico-electrónico para coordinar las funciones de alternación, simultaneidad y paro, así como el control del sistema de tratamiento de aire por regeneración.
- ✓ **CUMPLE** con el estándar normativo y las recomendaciones de la N.F.P.A.
- ✓ **MONTADO** sobre una base estructural y con elementos anti vibratorios.
- ✓ **GENERACIÓN** de aire grado médico libre de aceite.
- ✓ **PRESIÓN MÁXIMA** a 100PSI, transmisión por poleas y bandas con motor eléctrico opción a 220v, 380v ó 440v, 50hz 60hz; post-enfriadores aire-aire
- ✓ **BLOQUE DE CONEXIÓN MÚLTIPLE** con válvulas de alivio, anti-retroceso y automáticas para cada cabezal de compresión.
- ✓ **TANQUE DE ALMACENAMIENTO** para aire fabricado bajo la especificación de ASTM con tratamiento interno y externo (escotilla paso hombre para mantenimiento interno y limpieza del tanque)
- ✓ **DETECCIÓN DE ALARMAS** especificadas por NFPA99 y gabinete clase NEMA12.
- ✓ **SISTEMA DE TRATAMIENTO DE AIRE** por medio de filtros de partículas, humedad y carbón activo, así como secadores de torre regenerativas.
- ✓ **MONITOR** de monóxido de carbono y detección de punto de rocío para verificar la calidad del aire.





para cambiar el manómetro sin necesidad de parar el equipo, válvula de drenaje automático por temporizador para purgar los condensados periódicamente válvula de seccionamiento para dar servicio y una válvula de purga manual.

SISTEMA DE TUBERÍAS

Toda la tubería y conexiones son de acero inoxidable, cuenta con mangueras flexibles anti vibración, válvulas de seccionamiento para servicio y válvulas de alivio.

COMPRESOR Y MOTOR.

El compresor está provisto de un sensor de autoprotección contra altas temperaturas que corta la energía del motor y manda una señal audiovisual al panel de control.

Un interenfriador en el compresor de aire que es capaz de bajar la temperatura hasta en un 70% con separador de condensados con dren automático de purga.

El compresor cuenta a la salida con válvulas de retención de línea (checks) en la tubería como sistema redundante. Válvulas de descompresión de cabezales, que reducen el consumo de energía en el arranque del compresor después de un periodo de reposo.



MOTORES.

Motores eléctricos de 5,7.5, 10 h.p. cada uno, de 220/440 Volts, 3 fases, 60CPS.

TANQUE DE RESERVA.

El tanque de reserva es del tipo cilíndrico vertical, de 500 y 1000 litros de capacidad (120 Y 240 galones) tiene una válvula de alivio de presión, manómetro de presión con válvula de cierre

**TABLERO DIGITAL.**

✓ Sistema de fabricación nacional (Hecho en México), manufacturado bajo las recomendaciones de la NATIONAL FIRE PROTECTION ASSOCIATION (NFPA) en su apartado 99-c 2002 y la NORMA OFICIAL MEXICANA NOM-SSA.

✓ Los parámetros programados de fabrica son:

- a) Temperatura de corte de los cabezales 100 a 140 °c
- b) Tiempo de accionamiento de purga.
- c) Tiempo de accionamiento de purga automática del tanque.
- d) Presión en tanque de almacenamiento 100 PSI

**INTERRUPTOR DEL SISTEMA.**

- ✓ Válvula múltiple con check anti retorno de presión.
- ✓ Válvula de seguridad y sensor de temperatura.
- ✓ Válvulas automáticas con alimentación a 127v para liberar exceso de presión en cada cabezal de compresión.
- ✓ Tablero de control digital con enlace ethernet.
- ✓ Secadores refrigerativos alimentación a 127v. filtro de entrada y salida para cada motor.

**INTERRUPTOR DEL EQUIPO**